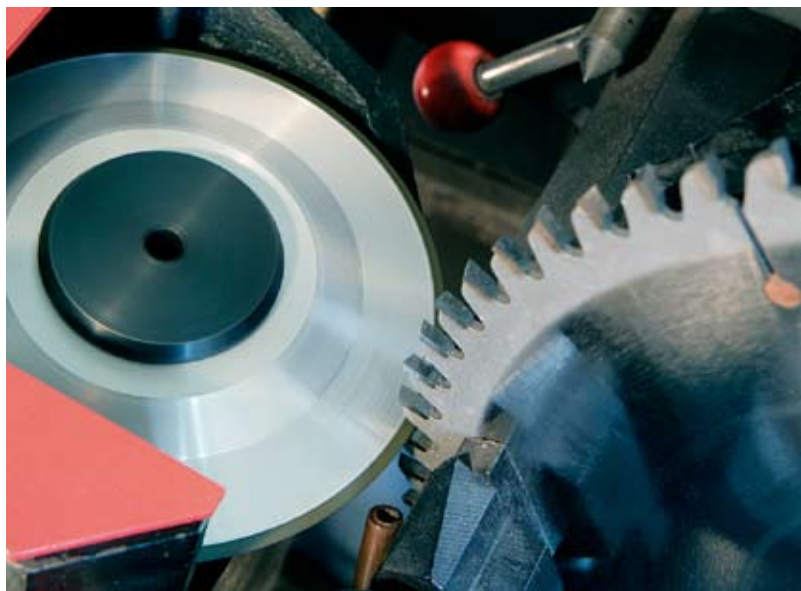




Sägeblattschleifmaschine
Topgrinder MQH600-B-C



Sägeblattschleifmaschine - Topgrinder MQH600-B-C

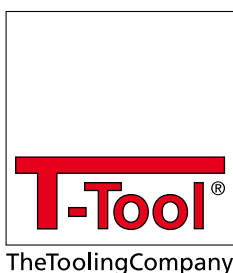
Eine kompakte und kostengünstige Alternative für kleinere und mittlere Unternehmen

- Brust-, und Rückenwinkel sowie Zahnschrägen werden in einer Maschine geschliffen. Zusätzlich wird eine einfache Anpassung des Sägeblatts erreicht. Die Maschine kann manuell und automatisch betrieben werden. Es gibt viele Möglichkeiten, diverse Zahnformen aus dem Interface zu wählen. Insgesamt sind 16 verschiedene Zahnformen hinterlegt.
- Flachzahn, Schräge links, Schräge rechts, Trapezzahn, hoher und niedriger Zahn, Dachformzahn, etc.
- Linke und rechte Zahnschräge, hoher und niedriger Zahn können in einem Durchgang geschliffen werden. Die Zahnbrust muss in einem zweiten Durchgang geschliffen werden.
- Die maximale Arbeitsgeschwindigkeit beträgt 20 Zähne/min.
- Alle Komponenten, wie zum Beispiel Schleifkopf, Sägeblattschieber, Rotationsachse usw., besitzen staub- und wasserdichte Abstreifer. Der Rücklauf des Schmieröls ist integriert. Emulsionspumpe, Hydraulikölpumpe und Schmierölpumpe sind jeweils separat angebracht.
- Durch die PLC ist eine einfache und sichere Bedienung möglich, die ein hervorragendes und einfaches Schärfen von Sägeblättern garantiert.

Technische Daten:

Schleifdurchmesser: 100 – 800 mm
Zahnabstand: 8 – 70 mm
Rückenwinkel: +10° – -30°
Motorleistung: 1.75 KW

Schleifgeschwindigkeit: ≤ 20 Zähne/min
Brustschleifwinkel: -5° – +40°
Größtmögliche Zahnschräge: $\leq 45^\circ$
Elektr. Anschluss: 3 Phasen 380V, 50 Hz



Konstruktion, Produktion und Vertrieb – Alles aus einer Hand

T-Tool Precision GmbH

Talheimer Straße 10
D-72393 Burladingen

Telefon +49 (0)7126 9292-25
Telefax +49 (0)7126 9292-22

E-Mail t-tool@t-tool.de
Homepage www.t-tool.de